

263498 CAMP. SMEG KC19POE 90CM 820M3/H PARED CREMA



CARACTERÍSTICAS

- ✓ Máxima capacidad de extracción : 788
- ✓ Número de velocidades : 3
- ✓ Nivel de ruido (baja velocidad) : 50
- ✓ Tipo de filtro de grasa : Aluminio
- ✓ Número de filtros : 3
- ✓ Ancho : 895



Peso y dimensiones

- ✓ Ancho : 895
- ✓ Profundidad : 520
- ✓ Altura : 259

Control de energía

- ✓ Clase de eficiencia de energía : A
- ✓ Consumo de energía anual : 59
- ✓ Potencia del motor : 275
- ✓ Carga conectada : 278
- ✓ Voltaje de entrada AC : 220-240
- ✓ Frecuencia de entrada AC : 50 - 60

Filtración

- ✓ Tipo de filtro de grasa : Aluminio
- ✓ Número de filtros : 3

Alumbrado

- ✓ Número de bombillas : 2
- ✓ Tipo de bombilla : LED
- ✓ Iluminancia : 225

Diseño

- ✓ Tipo : De pared
- ✓ Color del producto : Crema de color
- ✗ Pantalla incorporada : No
- ✓ Tipo de control : Botones
- ✓ Diámetro de la conexión de escape : 15

Desempeño

- ✓ Tipo de extracción : Canalizado
- ✓ Máxima capacidad de extracción : 788
- ✓ Clasificación eficiencia dinámica de fluidos : A
- ✓ Clasificación de eficiencia lumínica : A
- ✓ Clasificación de eficiencia de filtrado de grasas : C
- ✓ Número de velocidades : 3
- ✓ Velocidad intensiva : Sí
- ✓ Nivel de ruido : 63
- ✓ Nivel de ruido (baja velocidad) : 50
- ✓ Nivel de ruido (mediana velocidad) : 57
- ✓ Nivel de ruido (alta velocidad) : 63
- ✓ Nivel de ruido (modo recirculación) : 70
- ✓ Presión (Pa) : 434